

De la boue à l'énergie : Quelques exemples concrets

De la boue à l'énergie → Digestion + Cogénération



- 1 300 000 EH
- 2 (+1) cogénérateurs
- 2 500 KWh unitaire

Economie : 35-40 % de la consommation électrique de l'usine



- 300 000 EH
- 1 cogénérateur
- 716 KWh

Production électrique: 3 500 000 KWh/an
+ chauffage des bâtiments

De la boue à l'énergie → Incinération + séchage

Récupération de chaleur
→ Plus de fuel

Cahier des charges

Sécheur

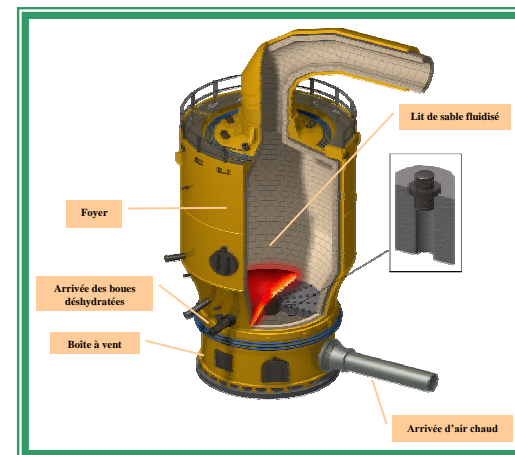


Centrifugation

- 140 000 EH
- 8 000 TMS /an



Investissement : + 3,4 M€
Retour sur investissement :
10 ans



Four

Chauffage bâtiments

De la boue à l'énergie → Incinération + turbine



+



- 460 000 EH
- Incinérateur : 2 x 1,1 TMS/h
- Turbine : 1 x 320 KWh

Turbine

Production : 1 100 000 KWh/an
→ 30 % de la consommation
électrique du traitement des
boues