

Utilisation d'outils réputés dangereux

Disqueuses, tronçonneuses, meuleuses, petits matériels coupants, tranchants, perforants ...

LES RISQUES OU DANGERS

- Projection de particules sur le travailleur ou un tiers
- Coupure
- Incendie par la projection d'étincelles
- Electrification - électrocution
- Brûlure par l'échauffement des pièces meulées
- Bruit émis pendant son utilisation
- Manutention manuelle (posture inconfortable)
- Vibrations de l'appareil (troubles circulatoires ou nerveux au niveau des mains)
- Inhalation de poussières et/ou de vapeurs



LES PRINCIPALES CAUSES D'ACCIDENTS

- Matériel non-conforme ou dégradé
- Blocage du disque
- Matériel sans sécurité ou sécurités bloquées, shuntées
- Mauvaise utilisation
- Mauvaise mise en œuvre
- Manque de connaissances ou de compétences
- Zone de travail encombrée, exiguë, manque d'éclairage

LES CONSEQUENCES

Elles sont souvent graves : fractures, plaies profondes pouvant aller jusqu'au sectionnement. Ces blessures peuvent laisser des séquelles graves avec des incapacités de travail permanentes.



© Source entreprises Synteau - Tous droits réservés

LES BONNES PRATIQUES A METTRE EN PLACE

1/PREPARATION DU TRAVAIL

Faire réaliser ces opérations par des personnes formées et compétentes

- Préparer le poste de travail, il doit être propre, organisé et aéré
- Choisir un emplacement si possible éloigné des zones de stockages et de circulation
- Utiliser une machine appropriée au travail à réaliser (poids, puissance, choix du disque, ...)
- Tester les sécurités
- Vérifier que les câbles d'alimentation ne sont pas dénudés
- Mettre des EPI adaptés au risque de coupure ou de perforation (vêtements non flottants, avec des manches longues, gants, lunettes,...)

2/PENDANT LE TRAVAIL

- Assurer un périmètre de sécurité et protéger, surveiller les zones de retombées des étincelles
- Orienter le carter pour qu'il protège l'opérateur
- Avoir une position stable
- Prendre la machine à deux mains
- Ne jamais utiliser la zone de rebond du disque pour découper
- En cas de comportements anormaux arrêter l'équipement immédiatement
- Toujours attendre l'arrêt total de l'outil avant de le poser

3/APRES LE TRAVAIL

- Ranger et nettoyer le poste de travail
- Remettre la meuleuse dans son coffret de rangement (éviter les zones humides)
- Réaliser un entretien régulier de l'équipement (nettoyage, graissage...) conformément à la notice du fabricant
- Avant toute intervention d'entretien, débrancher le câble d'alimentation
- Inscrire dans le registre de sécurité les maintenances réalisées par le personnel compétent et/ou par un organisme notifié

Interrupteur
type
gâchette

